

Características principales del producto

FAMILIARC™ DW-50

(AWS A5.20 E71T-1C/1M, -9C/9M)

Ofrece una Superior Resistencia al Impacto para Soldadura en Arco con Núcleo Fundente

FAMILIARC™ DW-50 es un cable con núcleo fundente a base de rutilo para soldadura fuera de posición con protección de mezcla d+CO₂ o Ar-CO₂. Tiene una gran reputación en muchas aplicaciones, incluyendo las estructuras de acero, tanques de almacenamiento y tuberías. Al tomar en serio las necesidades del cliente, Kobe Steel ha mejorado la resistencia al impacto de este cable en el desarrollo de FAMILIARC™ DW-50. Que cumple con los requisitos de AWS A5.20 E71T-9 / -9M además de E71T-1 / -1M.

FAMILIARC™ DW-50 ofrece resistencia al impacto superior además de las siguientes excepcionales características:

- La escoria de enfriamiento rápido hace más fácil el desempeño de la soldadura en vertical hacia arriba, así como en posición de soldadura plana, resultando en una excelente apariencia y forma de cordón.
- La capacidad de usar corrientes altas de soldadura (ej. hasta 260A con un cable de 1.2-mmØ) asegura una alta eficiencia con altas tasas de deposición incluso en las posiciones vertical hacia arriba y de cabeza.
- La escoria auto-pelable resulta en la apariencia del cordón brillante en la soldadura fuera de posición.
- El flujo y cubierta de diseño sofisticado proporciona pequeñas cantidades de humo y salpicaduras.
- Superficie de cable brillante, no cocida, cubierta con lubricante especial asegura la alimentación de cable consistente una mayor vida útil del revestimiento del conducto.

FAMILIARC™ DW-50 es adecuado para la soldadura de acero al carbono y de baja aleación de pasada única y múltiple. La Tabla 1 muestra las típicas propiedades químicas y mecánicas del metal de soldadura de pasada múltiple probado de acuerdo con la AWS A5.20.

Tabla 1: Típicas propiedades químicas y mecánicas del metal de soldadura FAMILIARC™ DW-50 (1.2 mmØ) probado por la AWS A5.20.

Gas de protección	C	Si	Mn	P	S
CO ₂	0.05	0.70	1.34	0.008	0.009
75Ar-25CO ₂	0.05	0.83	1.53	0.008	0.009
Gas de protección	0.2%OS (MPa)	TS (MPa)	El. (%)	-29°C vE Prom. (J)	-18°C vE Prom. (J)
CO ₂	540	607	30	68	76
75Ar-25CO ₂	567	626	29	89	121



La Figura 1 muestra la resistencia al impacto del metal de soldadura de pasada múltiple FAMILIARC™ DW-50 (1.2 mmØ). Los resultados de las pruebas ilustran cierta variabilidad debido a las diferentes posiciones de soldadura, gases de protección, y locaciones de eliminación de especímenes están incluidas en los datos; sin embargo, también muestran la resistencia al impacto altamente consistente con los requisitos de la AWS (27J a -18°C para E71T-1/-1M; 27J a -29°C para E71T-9/-9M).

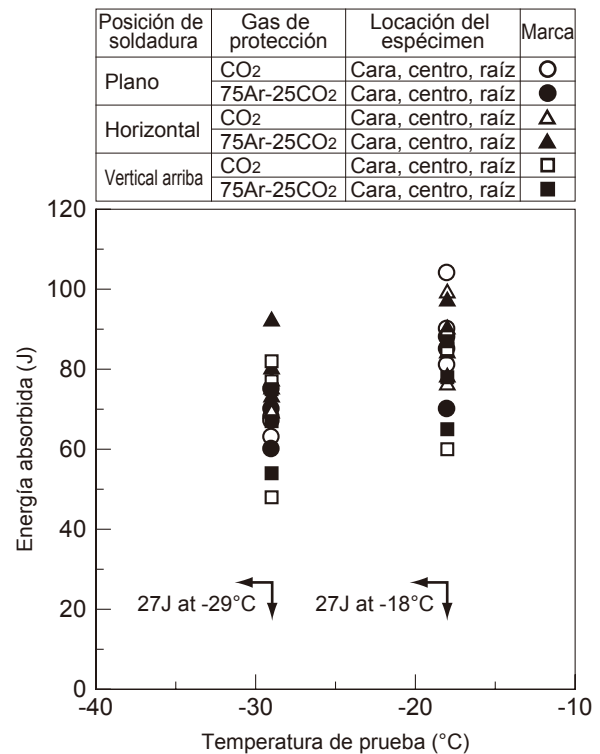


Figura 1: Resultados de la prueba de impacto del metal de soldadura de pasada múltiple FAMILIARC™ DW-50 (1.2 mmØ). (Metal común: 25-mm de espesor SM490A, acero HT de 490MPa; Corriente de soldadura: 200-280A; Locaciones de eliminación de espécimen de prueba: cara: 2 milímetros bajo la superficie del metal común; centro: centro relativo al espesor; raíz: 2 milímetros sobre la superficie posterior del metal común)

FAMILIARC™ DW-50 está aprobado como Grado 3 por las clases de barcos tales como ABS, LR, DNV, GL, y NK. Esto quiere decir que FAMILIARC™ DW-50 satisface los requisitos de resistencia al impacto de 34J y 41J a menos 20°C especificados respectivamente de acuerdo al tipo de acero y el tipo de junta que va a ser soldada.

KOBELCO WELDING TODAY