

FAMILIARC™ MG-51T (AWS A5.18 ER70S-6)

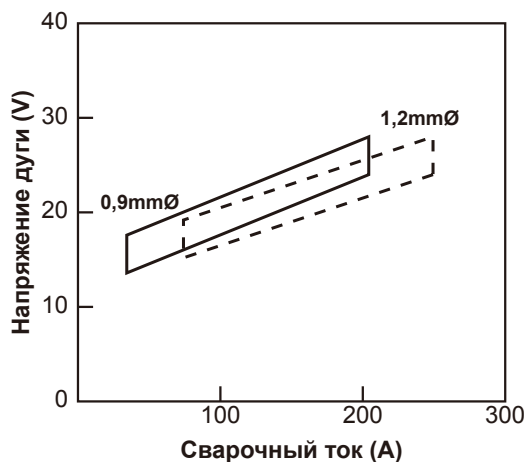
FAMILIARC™ MG-51T: Лучшая сплошная проволока для газовой дуговой сварки в автомобилях, мотоциклах, контейнерах и других изделиях из листовой стали. FAMILIARC™ MG-51T используется при сварке во всех позициях в защитной среде CO₂ или Ar+CO₂.

Стабильное закорачивание при слабом токе

Стабильное закорачивание при слабом токе - самое ценное свойство проволоки FAMILIARC™ MG-51T. Использование при слабом токе обычной сплошной проволоки может привести к сильному разбрызгиванию, подрезам и неровному внешнему виду шва из-за нестабильного закорачивания при переносе расплавленного металла. FAMILIARC™ MG-51T дает малое разбрызгивание и образование подрезов, обеспечивая ровный внешний вид шва благодаря стабильному переносу капель расплавленного металла закорачиванием от кончика проволоки к сварочной ванне. Это выдающееся свойство достигнуто благодаря отлично разработанному химическому составу и качественной равномерной поверхности проволоки FAMILIARC™ MG-51T.

Как добиться стабильного закорачивания

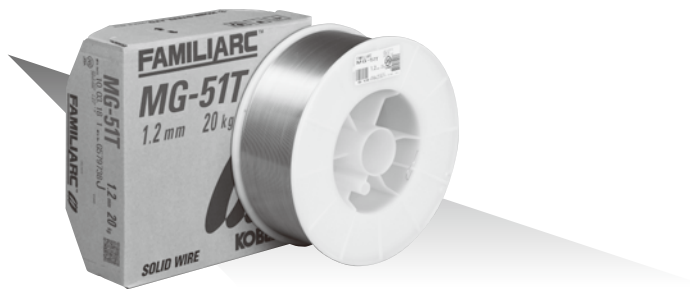
Выбор соответствующего сварочного тока и напряжения дуги крайне важен для получения стабильной дуги при закорачивании, что позволяет вести сварку во всех позициях с проволокой FAMILIARC™ MG-51T — Илл. 1



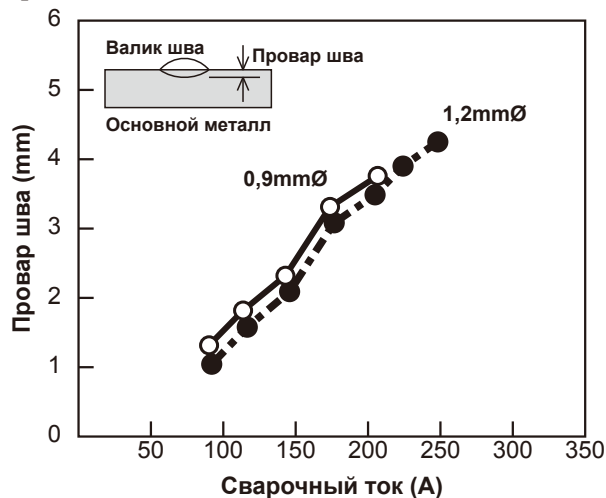
Илл. 1 — Подходящие промежутки значений сварочного тока и напряжения дуги для FAMILIARC™ MG-51T (диаметр 0,9 мм, 1,2 мм)

Как отрегулировать глубину провара шва

При сварке листового металла важно контролировать глубину провара шва, так как прожог (излишнее



расплавление металла) приводит к дефектным швам. Хотя излишнее раскрытие корня шва и смещение кромок также могут привести к прожогу, излишне сильный сварочный ток чаще является причиной этого. На Иллюстрации 2 показано, как контролировать глубину провара шва в зависимости от величины сварочного тока.



Илл. 2 — Провар шва FAMILIARC™ MG-51T в зависимости от величины сварочного тока при сварке дугой при закорачивании.

Отличная подаваемость проволоки и отслеживание шва повышают эффективность сварки

Гладкая поверхность и ровная намотка проволоки FAMILIARC™ MG-51T обеспечивает стабильную подачу через направляющие каналы и наконечники, а также точное отслеживание шва по линиям сварки, что позволяет сократить простои и повысить эффективность полуавтоматической и автоматической сварки. Благодаря этим качествам проволока FAMILIARC™ MG-51T занимает все большую долю рынка в производстве автомобилей, мотоциклов и контейнеров, а также других изделий из прокатной стали.



Илл. 3 — FAMILIARC™ MG-51T - один из самых популярных видов сплошной сварочной проволоки, применяемый в производстве мотоциклов.